

**TEMAT: ZAPOBIEGANIE ZAGROŻENIOM ŻYCIA I ZDROWIA W  
MIEJSCU WYKONYWANIA CZYNNOŚCI ZAWODOWYCH  
BETONIARZA-ZBROJARZA (13.XI.2020)**

*ZASADY TE ZOSTAŁY OKREŚLONE W ROZPORZĄDZENIU MINISTRA  
INFRASTRUKTURY Z DNIA 6 LUTEGO 2003 ROZ.14 , W SPRAWIE  
BEZPIECZEŃSTWA I HIGIENY PRACY PODCZAS WYKONYWANIA ROBÓT  
BUDOWLANYCH.*

**ZGODNIE Z TYM ROZPORZĄDZENIEM:**

- Stoły warsztatowe i maszyny zbrojarskie powinny być ustawione w pomieszczeniach lub pod wiatami,
- Stanowiska pracy zbrojarzy znajdujące się po obu stronach stołu należy oddzielić umieszczoną nad stołem siatką o wysokości 1m i średnicy oczek nie większej niż 20mm;
- Stoły warsztatowe służące do przygotowania zbrojenia muszą mieć stabilną konstrukcję i być przytwierdzone do podłoża;
- Miejsca pracy przy stołach zbrojarskich i stanowiskach obsługi maszyn powinny być wyposażone w pomosty drewniane lub wykonane z innych materiałów o właściwościach termoizolacyjnych;
- Pręty zbrojeniowe w czasie transportu muszą być zabezpieczone przed przemieszczaniem się poprzecznym i podłużnym;
- Poszczególne rodzaje elementów zbrojenia i kształtowników stalowych powinny być składowane oddzielnie, na wyrównanym i odwodnionym podłożu albo na podkładach;
- Chodzenie po ułożonych elementach zbrojenia jest zabronione;
- Elementy zbrojenia, przenoszone za pomocą żurawi, powinny być zawieszane stabilnie i zabezpieczone przed wysunięciem.

## **ZABRANIA SIĘ:**

- Podchodzenia do transportowanego zbrojenia znajdującego się wyżej niż 0,5 m nad miejscem ułożenia;
- Chwywania rękami za skrajne elementy zbrojenia układanego w formy;
- Rzucania elementami zbrojenia.

Kołowrotki do rozwijania zwojów stali zbrojeniowej oraz przestrzeń między nimi i prościarkami należy ogrodzić.

W przypadku prostowania stali metodą wyciągania – stanowiska pracy, miejsca zamocowania prętów oraz trasę z obu stron toru wyciągowego trzeba zabezpieczyć ogrodzeniem chroniącym pracowników.

## **NA WYDZIELONYM TERENIE JEST NIEDOZWOLONE:**

- Przebywanie osób niezatrudnionych przy prostowaniu;
- Zbliżanie się do wyciąganego pręta podczas jego prostowania;
- Organizowanie innych stanowisk roboczych i składowisk.

## **ZAPAMIĘTAJ:**

Pręty o średnicy większej niż 20 mm należy odginać wyłącznie za pomocą urządzeń mechanicznych.

## **PROSTOWANIE I CIĘCIE PRZĘTÓW:**

- Wprowadzanie do prościarki pręta ze zwoju jest dozwolone jedynie przed jej uruchomieniem;
- W czasie cięcia prętów zbrojeniowych nożycami ręcznymi cięty pręt należy oprzeć obustronnie na kozłach lub na stole zbrojarskim;

- Cięcie prętów o średnicy większej niż 20mm nożycami ręcznymi jest zabronione;
- Podczas przecinania mechanicznego prętów zbrojeniowych chwytanie ich ręką w odległości mniejszej niż 0,5 m od urządzenia tnącego jest niedopuszczalne.

### **ZAPAMIĘTAJ:**

Zakładanie zbrojenia, przestawianie odbojnic lub trzpieni podczas gięcia stali na mechanicznej giętarcie jest dopuszczalne wyłącznie przy unieruchomionej tarczy giętarki.

### **MIESZANKA BETONOWA:**

- Dodawane do mieszanki betonowej środki chemiczne należy przygotowywać w oddzielnych naczyniach i wyznaczonych miejscach, a osoby zatrudnione przy ich rozcieńczaniu powinny być zaopatrzone w środki ochrony indywidualnej.
- Przeznaczone do transportu mieszanki betonowej pojemniki muszą być zabezpieczone przed przypadkowym wylaniem się mieszanki oraz wyposażone w łatwo otwieralne klapy;
- Pojemnik powinno się opróżniać z mieszanki betonowej stopniowo i równomiernie, aby nie dopuścić do przeciążenia deskowania;
- Wylewanie mieszanki betonowej z wysokości większej niż 1m jest zabronione;
- Przy dostawie masy betonowej pojazdem punkt rozładunkowy powinien być wyposażony w odbojnice, zabezpieczające pojazd przed stoczeniem się;
- Podczas podgrzewania lub naparzenia materiałów należy zabezpieczyć pracowników przed poparzeniem. Zawory przewodów pary powinny być umieszczone w miejscach łatwo dostępnych;

- Naprawy instalacji parowej lub gorącej wody mogą być przeprowadzane jedynie po uprzednim wyłączeniu, opróżnieniu i ostudzeniu instalacji;
- Formy do produkcji elementów prefabrykowanych o masie większej niż 50 kg powinny być przemieszczane za pomocą urządzeń mechanicznych.

### **WARUNKI DEMONTAŻU DESKOWANIA:**

- Podczas demontażu deskowań należy podjąć działania zabezpieczające przed możliwością zawalenia się elementów deskowania lub usztywniających konstrukcji pomocniczych;
- Po demontażu elementy deskowania trzeba przenieść na wyznaczone miejsce składowania, oczyścić i zakonserwować;
- Do rozdeskowania konstrukcji betonowej lub żelbetowej można przystąpić dopiero po stwierdzeniu dostatecznej wytrzymałości betonu i uzyskaniu zezwolenia upoważnionej do tego osoby (kierownik robót, inspektor nadzoru, kierownik budowlany).

### **Ćwiczenie:**

Odpowiedz na pytania :

1. Nożycami ręcznymi możemy ciąć pręty zbrojeniowe do średnicy .....(mm)?
2. Czym należy oddzielić stanowiska zbrojarzy znajdujące się po obu stronach stołu?
3. Czym należy odginać pręty o średnicy większej niż 20 mm?

Odpowiedzi proszę przesać na mój adres e-mail: [yaro23@o2.pl](mailto:yaro23@o2.pl),

Pozdrawiam Jarosław Woźniakowski

