

Nauczyciel: Jolanta Zdziarska e-mail jolanta.zdziarska@o2.p

klasa IITBg

15.02.2021

**Temat zajęć: Dobieranie materiałów, narzędzi i sprzętu do wykonywania form i deskowań przy pracach zbrojarsko-betoniarskich .**

## **Podstawowe prace betoniarskie i zbrojarskie**

### **Stanowisko robocze**

**Stanowisko robocze jest to przestrzeń, na której wykonywany jest określony rodzaj pracy przez jednego robotnika lub zespół pracowników. Należy pamiętać, że właściwie zorganizowana praca ułatwia jej wykonanie i skraca czas jej realizacji. Dlatego trzeba dokładnie określić zadanie oraz przygotować środki (materiały, narzędzia, sprzęt) do jego wykonania, wykonać zadanie, a następnie skontrolować jakość wykonanych prac. Stanowiska pracy powinny być utrzymywane w czystości oraz posiadać właściwe oświetlenie, a w przypadku prowadzenia robót w zamkniętych pomieszczeniach – odpowiednią wentylację. Stanowiska znajdujące się na zewnątrz pomieszczeń powinny być tak usytuowane i zorganizowane, aby pracownicy nie byli narażeni na działanie warunków atmosferycznych, hałasu, gazów, par i pyłów. W zależności od wykonywanego rodzaju robót należy zapewnić odpowiednią powierzchnię przeznaczoną na składowanie materiałów, wyrobów, przyrządów i narzędzi oraz odpadów. Nie należy magazynować surowców, gotowych wyrobów, materiałów pomocniczych i odpadów w ilościach większych niż wynika to z potrzeb technologicznych na danej zmianie. Na stanowisku pracy powinny znajdować się tylko narzędzia potrzebne do wykonywania danego zakresu robót, inne należy przenieść do podręcznego magazynu. Każdy pracownik powinien być wyposażony we wszystkie potrzebne narzędzia, które należy utrzymywać w czystości. Do każdego stanowiska pracy należy zapewnić bezpieczne i wygodne dojście, przy czym jego wysokość na całej długości nie powinna być mniejsza niż 2 metry. Ważnym elementem jest wprowadzenie w jak największym stopniu mechanizacji robót, właściwe rozplanowanie pracy, a także skrócenie dróg transportu. Jeżeli roboty wykonywane są na rusztowaniach, muszą być one prawidłowo zmontowane i codziennie kontrolowane przed rozpoczęciem pracy. Po zakończeniu robót n**

## **Procesy robocze**

**W**

**pracach zbrojarskich i betoniarskich wyróżnia się następujące procesy robocze:  
–ustawienie deskowań, –ułożenie zbrojenia, –betonowanie. Deskowania**

**Deskowaniem nazywamy odpowiednio przygotowane formy przeznaczone do wykonania elementu betonowego lub żelbetowego. Deskowania tradycyjne, wykonywane z drewna można stosować jako formy do betonowania wszystkich elementów konstrukcyjnych budynku. Deskowanie powstaje w wyniku odpowiedniego ustawienia i zbitcia zaimpregnowanych desek. W celu zachowania niezmienności kształtu oraz zapewnienia stateczności i sztywności deskowania stosuje się kołki, rozpórki, kotwy oraz podpory ukośne czyli zastrzały i ściągi . Na większych budowach odchodzi się od deskowań tradycyjnych, których montaż jest pracochłonny i stosuje przede wszystkim deskowania wielokrotnego użytku: systemowe, przesuwne w poziomie i ślizgowe przesuwne w pionie. Aby beton nie przywierał do deskowania, należy je przed betonowaniem silnie na moczyć oraz stosować gładkie deski. Można również smarować deskowanie specjalnymi preparatami. Suche deskowanie odciąga wodę z mieszanki betonowej, co wpływa ujemnie na wytrzymałość betonu, a w trakcie demontażu deski, przywierające do betonu, ulegają zniszczeniu. Podczas rozbiórki deskowania należy starać się odzyskać jak najwięcej elementów w dobrym stanie, aby umożliwić ich użycie do wykonania następnego deskowania. Nie należy zrzucać elementów nawet z niedużej wysokości lecz opuszczać na sznurze lub podawać innemu pracownikowi.**

**Na podstawie literatury fachowej lub internetu napisz jakie materiały, narzędzia i sprzęt będą potrzebne do wykonania deskowań oraz robót zbrojarskich i betoniarskich.**

**Pracę w formacie dokumentu WORD tematem i nazwiskiem oraz klasą proszę przesłać na pocztę elektroniczną na adres [jolanta.zdziarska@o2.pl](mailto:jolanta.zdziarska@o2.pl) do dnia 20.02.2021.**