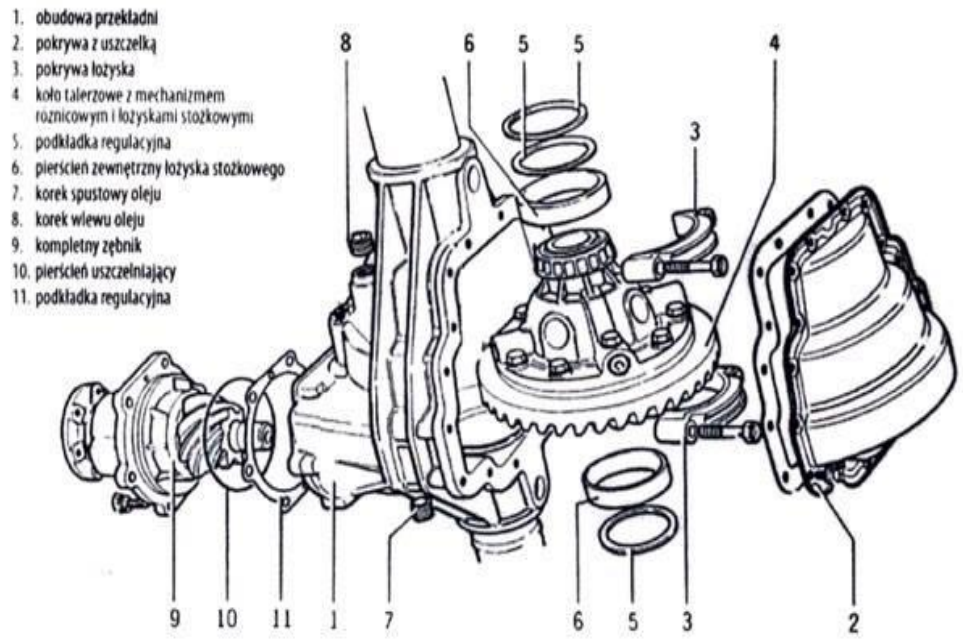
Klasa III ślusarz

Pracownia montażu, demontażu i napraw maszyn i urządzeń.

Temat: Segregacja części mechanizmów napędowych.

Instruktaż wstępny:

Demontażu różnego rodzaju przekładni dokonujemy zwykle w celu naprawy tegoż mechanizmu. Zwykle powodem awarii są powstałe luzy kół zębatych, łożysk, głośna praca bądź wycieki. Po rozbiórce mechanizmu na części dokonujemy oględzin, stopnia zużycia a następnie segregujemy na części zużyte czyli nie nadające się do ponownego montażu oraz elementy, które mogą ponownie być zamontowane. Na rysunku poniżej przedstawiono przekładnię (most napędowy pojazdu samochodowego) po demontażu gdzie należy przed ponownym montażem dokonać segregacji czyli podziału na części zużyte i nadające się do ponownego użytku. W tym przypadku będzie to głównie koło talerzowe z mechanizmem różnicowym i łożyskami stożkowymi, pierścienie zewnętrzne łożysk, kompetny zębnik, pierścień uszczelniający. Oczywiście dokonujemy oględzim wszystkich elementów mechanizmu jak np. obudowy, poktrywy itp. w celu zdiagnozowania ewentualnych uszkodzeń w postaci np. pęknięć. Powyższe czynności pozwolą nam na kompletną segregację części na zużyte i nadające sie do ponownego montażu.